

# POWER STAHL

## Produkteigenschaften

Schnellhärtende 2-Komponenten-Knetmasse zum Reparieren, Verkleben und Füllen.

- einfache Anwendung durch ausgezeichnete Haftung
- extrem hohe Festigkeit
- schnelle Aushärtung, auch unter Wasser
- nicht rostend
- überlackierbar
- universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- nachbearbeitbar, z. B. Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Sägen
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Kühlflüssigkeit, Öl sowie viele Chemikalien und bedingt gegen Kraftstoff

## Einsatzbereiche

Zum Verkleben, Füllen, Dichten von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen geeignet. Zur Reparatur und Rekonstruktion von Metall (Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, Legierungen u.v.m.), Keramik-, Beton-, Holz- & Kunststoffteilen. Für schnelle, dauerhafte Reparaturen, z. B.: Tank, Kühler, Rohre, Gewinde, Behälter, Dachrinne, Karosserie- und Blechteile.

## Technische Daten

|                                         |            |
|-----------------------------------------|------------|
| Basis                                   | Epoxidharz |
| Farben                                  | Grau       |
| Aushärtung (Minuten)                    | 30         |
| Aushaertesystem                         | 2K         |
| Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )    | 55         |
| Handfestigkeit (Minuten)                | 10         |
| Lagerfähigkeit (Monate)                 | 18 Monate  |
| Shore A Härte                           | 80         |
| Temperaturbeständigkeit (°C)            | -50 - +180 |
| Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)  | 4          |
| Zugscherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> ) | 6,2        |

## Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +30 °C. Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder Art.-Nr. 82200) gründlich reinigen und entfetten. Erforderliche Menge von POWER Stahl abschneiden und transparente Schutzfolie entfernen. POWER STAHL kneten, bis eine einheitliche graue Farbe entsteht. Knetmasse innerhalb von drei Minuten direkt auf die Reparaturstelle auftragen und fest andrücken, in Ritzen und Löcher einpressen. Nachbearbeitung (z. B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))